

# エンジンTIG溶接機

340  
kg

全長:1,310mm  
全幅:680mm  
全高:970mm



**DAT-250SS**

## 仕様

型式 | DAT-250SS

溶接電源	TIG溶接	特性	直流定電流	交流電源	周波数 Hz	50/60
		定格出力 kW	4.3		相数	単相(2線式)
		定格電流 A	230		定格出力 kVA	3.0
		定格電圧 V	18.6		定格電圧 V	100
		電流調整範囲 A	15~250		力率 %	1.0
		定格使用率 %	50		名称	クボタD722-KB
		高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式		形式	水冷4サイクル
		クレータ制御切換	「有」「無」「反復」3段		定格出力 kW/min-1	10.9/2800
		ガスアフターフロー時限 秒	5~30		総排気量 L	0.719
		特性	直流定電流		ディーゼルエンジン	燃料
定格出力 kW	6.7	燃料タンク L	26			
定格電流 A	230	バッテリー×個	55B24L×1			
定格電圧 V	29.2	寸法:全長×全幅×全高mm	1310×680×970			
電流調整範囲 A	30~250	乾燥質量(整備質量)kg	340(370)			
定格使用率 %	50	騒音値 LwA db(A)	85(超低騒音)			
適用溶接棒径 φmm	2.0~5.0					

※TIG溶接用トーチはお客様手配となります。 ※溶接ケーブル、ガス等はお客様手配となります。